

KYNAR AQUATEC® FMA-12 TECHNICAL DATA SHEET

Il lattice Kynar Aquatec® FMA-12 è una dispersione ibrida contenente il 50% (in peso) di resina fluoropolimerica Kynar® e il 50% (in peso) di resina acrilica proprietaria con un MFFT specificamente progettato per la formulazione di rivestimenti utilizzati in applicazioni su campo che richiedono una copertura altamente flessibile e resistente alle intemperie come: coperture elastomeriche, restauro di edifici e rivestimenti architettonici di alto livello. Il lattice Kynar Aquatec® FMA-12 è realizzato senza tensioattivi fluorurati o alchilfenolo etossilato (APEO) e può essere formulato per soddisfare requisiti esigenti di bassi COV (50 g / L). "

KYNAR AQUATEC® FMA PROPRIETÀ PRINCIPALI

- ❖ **Assenza di APEO**
- ❖ **Basso MFFT per applicazioni in ambienti asciutti all'aria**
- ❖ **Elevata flessibilità**
- ❖ **Eccellente resistenza agli agenti atmosferici e stabilità ai raggi UV**
- ❖ **Ottima resistenza allo scolorimento**
- ❖ **Facilità di pulizia e caratteristiche antimuffa**

PROPRIETÀ TECNICHE	VALORE
Aspetto	Bianco lattiginoso, Emulsione Fluida
% Solidi (in peso)	46
% Solidi (in volume)	38
Temperatura minima di filmificazione MFFT (°C)	12
pH	8.0
Densità umida (g/mL)	1.15
Densità secca (g/mL)	1.37
Fluoropolimero/ % Resina acrilica	50:50
% COV (come fornito)	<1
Viscosità (Brookfield 30 s-1)	100
Odore	Mild/Neutral
Durata (protetto da gelo)	18 mesi

Queste sono proprietà tipiche, non specifiche

APPLICAZIONI TIPICHE KYNAR AQUATEC® FMA



- ❖ Rivestimenti Cool Roof Coatings per coperture elastomeriche (Formulato per superare ASTM D6083)
- ❖ Rivestimenti architettonici per tessuti / membrane